

HDI
MOUROT

HENRY DESJONQUERES INDUSTRIES

BIENTOT 50 ANS DE SAVOIR-FAIRE TECHNIQUE
SUR LES RECHARGEMENTS ET REVÊTEMENTS DURS



www.mourot.com



Depuis près de 50 ans, Mourot Industries apporte à ses clients des solutions aux problèmes de résistance mécanique, de corrosion, d'usure, de tenue en température ... en renforçant les caractéristiques mécaniques de leurs pièces.

Notre société est spécialisée dans les techniques de rechargement dur, de projection

thermique et de protection par céramique, tant sur des pièces neuves que sur des pièces à réparer, en intégrant toute la chaîne de fabrication.

Force de proposition sur la conception ou pour l'expertise de défaillances, Mourot Industries apporte tout son savoir-faire pour augmenter la durée de vie de vos produits.

NOS OBJECTIFS

- ✓ Augmenter la durée de vie et la performance de vos produits
- ✓ Diminuer vos coûts de maintenance
- ✓ Fiabiliser votre supply chain avec réactivité et authenticité

NOTRE SAVOIR-FAIRE

MOUROT INDUSTRIES dispose d'une très grande technicité dans les techniques de rechargements durs base Cobalt, Nickel ou Fer, dans les techniques de projection thermique HVOF ou plasma, ainsi que dans son procédé spécial Revetox.

Ces technologies sont complétées par un très haut niveau de compétence en usinage, notamment pour la finition des produits, neufs ou réparés.

NOS ATOUTS

- ✓ Notre site regroupe l'ensemble des techniques proposées, pour une meilleure maîtrise des délais
- ✓ Nos experts techniques vous accompagnent dans vos projets complexes
- ✓ Une équipe de R&D prépare le futur
- ✓ Réactivité à votre service

NOS AGREMENTS

- ✓ Certifié ISO 9001 version 2015
- ✓ Agréé EDF, Framatome
- ✓ Agréé Airbus
- ✓ RCCM, ASME



SOUDURE

Dépôt par soudure de différents types d'alliages base Cobalt, Nickel ou Fer sur tous types de supports métalliques. Les épaisseurs déposées varient de quelques dixièmes à plusieurs millimètres.

Nos procédés :

- ▶ OA | Oxyacétylénique
- ▶ ARC | Soudage arc électrique
- ▶ TIG | Tungsten inert gas
- ▶ PTA | Plasma arc transféré
- ▶ SF | Spray-fuse / projection-refusions

REVETOX

Le procédé REVETOX est un revêtement céramique déposé par voie thermochimique, qui possède d'excellentes propriétés de résistance à l'usure et à la corrosion, rendant vos pièces inusables.

- ▶ Dureté minimum : 1800 HV
- ▶ Porosité nulle
- ▶ Un atelier est entièrement dédié à ce revêtement thermochimique.
- ▶ Différentes formulations sont disponibles, selon la nature du substrat.
- ▶ Procédé breveté

PROJECTION

Nos ateliers sont dotés de tous les procédés de projection thermique :

- ▶ HVOF (High Velocity Oxygen Fuel), procédé de projection à vitesse supersonique de particules de type carbure (carbure de chrome, de tungstène, ...).
- ▶ Plasma, procédé pour la réalisation de revêtements types céramique, cermets (oxyde de chrome, alumine, zircon, ...)

La projection peut permettre des épaisseurs de revêtements de quelques centièmes à plusieurs dixièmes de millimètres.

USINAGE

Nos différents ateliers de mécanique (tournage, fraisage, rectification et rodage) nous permettent de réaliser une grande diversité de pièces, dans une grande diversité d'alliages (inox, duplex, super-duplex...), et également toutes les opérations finales afin de fiabiliser les dépôts réalisés.

Nos machines à commande numérique et conventionnelles sont adaptées à des pièces unitaires comme à des petites et moyennes séries.

Le laboratoire métrologique et métallurgique intégré est garant de la qualité de vos produits.



AÉRONAUTIQUE | AÉROSPATIAL

DÉFENSE

ENERGIE | NUCLÉAIRE | PÉTROCHIMIE

TRANSPORT | FERROVIAIRE

INDUSTRIE | AGROALIMENTAIRE

MOUROT

ZI La Touche
44290 Guémené-Penfao
France
+33 (0)2 40 79 25 06
contact@mourot.com

HNI
MOUROT
HENRY DESJONQUERES INDUSTRIES

www.mourot.com